

中华人民共和国新闻出版行业标准

CY/T XXX—201X

数字印刷 书刊印制信息交换规范

Printing information exchange specification for digital printing of
books

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

（征求意见稿）

201X - XX - XX 发布

201X - XX - XX 实施

中华人民共和国国家新闻出版署 发布

前 言

本标准依据GB/T 1.1—2009给出的起草规则进行编写。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国印刷标准化技术委员会（SAC/TC 170）提出并归口。

本标准起草单位：北京方正印捷数码技术有限公司、深圳市裕同包装科技股份有限公司、东莞市裕联物联网研究院有限公司、机械工业出版社、北京盛通印刷股份有限公司、北京印刷学院、深圳职业技术学院、外语教学与研究出版社、电子工业出版社有限公司、上海出版印刷高等专科学校、人民邮电出版社、中荣印刷集团股份有限公司、中国印刷科学技术研究院有限公司、中国印刷技术协会。

本标准主要起草人：朱子玉、卢秀琴、陈广学、刘诗德、闫焱、谢云、王克蒙、何颂华、白维超、秦靖、孔玲君、杨林杰、丁辉、庞也驰、孙雯文、李业丽、郑志业、王有根、张丽。

引 言

在出版与印刷产业链融合的发展阶段，新型信息技术推动书刊设计的出版单位与书刊印制的印刷单位更加密切地合作，打破行业间的信息壁垒，提升整个书刊出版印制的效率。

目前，出版单位和印刷单位在信息交换方面存在的最大问题是双方对书刊印制信息的命名、格式等不统一，造成印制信息在两者之间无法高效传递，极大地制约了书刊出版印制的效率。

本标准从先进性和实用性出发，定义了数字印刷书刊印制信息交换的内容、格式和逻辑结构，推荐交换文件采用 XML 格式作为计算机软件系统之间信息交换的格式。

本标准从根本上解决数字印刷方式下书刊印制信息的规范与标准缺失的问题。数据格式的标准化促进企业间数据库能以标准格式提供所需数据，极大地简化出版印制信息在计算机软件系统之间进行数据交换，为书刊智能化生产奠定坚实的基础。

数字印刷 书刊印制信息交换规范

1 范围

本标准规定了数字印刷书刊印制信息交换规范的术语和定义、数据元素、信息填报要求、信息交换描述方法。

本标准适用于出版单位与印刷单位获取、交换和共享书刊印制信息。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 5795 中国标准书号

GB/T 9999 中国标准连续出版物号

GB/T 12406—2008 表示货币和资金的代码

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

静电印刷 electrostatic printing

以异性电荷相吸引的原理，利用带电荷色剂获取可视图像或文字。

[GB/T 9851.1—2008，定义 5.15]

3.2

喷墨印刷 ink jet printing

根据计算机的指令将细微的墨滴导向承印物的一定部位，使之产生可视文字或图像的无接触印刷方式。

[GB/T 9851.1—2008，定义5.16]

3.3

开本 book size

书刊幅面大小的规格，占全张纸的几分之一即为几开本。

[GB/T 9851.9—2017，定义 2.8]

3.4

开数 number of paper cut

全张纸上裁切出相同尺寸纸张的个数。

3.5

环衬 end paper

书芯前后各粘的一折两页的纸张。

[GB/T 9851.7—2008，定义 3.23]

3.6

单衬 single lining

书芯前或后粘贴的一页纸张。

3.7

XML extensible markup language

一种可扩展置标语言，一组用来创建描述数据的语法标签规则集。

[CY/T 39—2006，定义3.8]

3.8

XML文件 extensible markup language file

用具有数据描述功能、高度结构性及可验证性的可扩展置标语言描述的数据文件。

[CY/T 39—2006，定义3.9]

4 数据元素

4.1 数据元素的描述规范

本标准按印制数据特征进行分组。

数据元素的描述格式如下：

- 中文名称：元素描述性的称谓。
- 英文标签：元素在XML文件中的英文标识。
- 数据类型：数据元素的类型。
- 数据详细说明：数据元素的简要描述。

——约束性：元素的选填、必填属性。

——重复性：元素属性出现的次数。

4.2 付印单数据内容

4.2.1 委印服务数据内容

付印单的委印服务数据内容应符合表1的要求。

表1 委印服务数据内容

中文名称	英文标签	数据类型	数据详细说明	约束性	重复性
付印单编号	<PrintOrderID>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-255 个字符	必填	不可重复
付印日期	<OrderDate>	Date	日期型数据，日期的默认格式是 {YYYY-MM-DD}，其中 YYYY 表示年度，MM 表示月份，DD 表示日期，固定长度为 8 位。 示例：2019-01-31	选填	不可重复
出版单位名称	<Publisher>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-255 个字符	必填	不可重复
责任印制人员	<ResponsiblePerson>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-255 个字符	必填	不可重复
责任部门	<PublisherDept>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-255 个字符	选填	不可重复
印刷单位名称	<PrintingHouse>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-255 个字符	选填	不可重复
印刷数量	<PrintingQuantity>	Integer	整型数据，取值范围是 [1-999999999]，其长度最大 9 位	必填	不可重复
样书册数	<SampleBookQuantity>	Integer	整型数据，取值范围是 [1-999999]，其长度最大 6 位	选填	不可重复
样书备注	<SampleBookComment>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-1024 个字符	选填	不可重复
要求送样书日期	<SampleBookSendingDate>	Date	日期型数据，日期的默认格式是 {YYYY-MM-DD}，其中 YYYY 表示年度，MM 表示月份，DD 表示日期，固定长度为 8 位。 示例：2019-01-31	选填	可重复
要求入库日期	<StockDate>	Date	日期型数据，日期的默认格式是 {YYYY-MM-DD}，其中 YYYY 表示年度，MM 表示月份，DD 表示日期，固定长度为 8 位。 示例：2019-01-31	选填	不可重复
包册数	<NumberPerPackage>	Integer	整型数据，取值范围是 [1-999999]，其长度最大 6 位	选填	不可重复
送货地址	<DeliveryAddress>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-1024 个字符	选填	可重复

表1（续）

中文名称	英文标签	数据类型	数据详细说明	约束性	重复性
送货数量	<DeliveryQuantity>	Integer	整型数据，取值范围是[1-999999]，其长度最大6位	选填	可重复
送货备注	<DeliveryComment>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他ASCII字符，其长度范围是0-1024个字符	选填	可重复
接收方联系人	<Addressee>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他ASCII字符，其长度范围是0-255个字符	选填	可重复
接收方联系电话	<AddresseeTelephone>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他ASCII字符，其长度范围是0-255个字符 可支持多个电话号码，电话号码之间以分号“;”分隔	选填	可重复
备注	<Comment>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他ASCII字符，其长度范围是0-1024个字符	选填	不可重复
注1：委印服务数据在XML文件中的英文标签为<ServiceOrderDetail>。 注2：印刷付印单可包含多套送货信息。 注3：送货信息在XML文件中的英文标签为<DeliveryDetail>，数据项包含送货地址、送货数量、送货备注、接收方联系人、接收方联系电话。					

4.2.2 产品数据内容

付印单的产品数据内容应符合表2的要求。

表2 产品数据内容

中文名称	英文标签	数据类型	数据详细说明	约束性	重复性
产品编号	<ProductID>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他ASCII字符，其长度范围是0-255个字符	选填	不可重复
书刊名称	<ProductName>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他ASCII字符，其长度范围是0-1024个字符	必填	不可重复
书刊号	<ISN>	String	书号 ISBN 格式应符合 GB/T 5795 的要求 刊号 ISSN 格式应符合 GB/T 9999 的要求 书号示例： ISBN 978-7-115-42451-8 刊号示例： ISSN 2095-5189	必填	不可重复
责任编辑	<Editor>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他ASCII字符，其长度范围是0-255个字符	选填	不可重复

表2 (续)

中文名称	英文标签	数据类型	数据详细说明	约束性	重复性
印张	<Sheet>	Decimal	实型数据, 取值范围(0-999999.999999], 其长度最大12位, 保留小数点后6位	必填	不可重复
定价	<Price>	Decimal	实型数据, 取值范围(0-999999.999999], 其长度最大12位, 保留小数点后6位	必填	不可重复
货币代码	<CurrencyCode>	String	货币代码应符合 GB/T12406—2008/ISO 4217: 2001 中货币和资金代码表的要求 示例: CNY: 人民币的字母代码 USD: 美元的字母代码 EUR: 欧元的字母代码 默认值为 CNY	必填	不可重复
版次	<EditionNumber>	Integer	整型数据, 取值范围是[1-999999], 其长度最大6位	必填	不可重复
印次	<ReprintNumber>	Integer	整型数据, 取值范围是[1-999999], 其长度最大6位	必填	不可重复
内文页数	<InternalPages>	Integer	整型数据, 取值范围是[1-999999], 其长度最大6位	选填	不可重复
插页	<InsertPages>	Integer	整型数据, 取值范围是[1-999999], 其长度最大6位	选填	不可重复
开本	<BookSize>	String	定值表示法及自定义字符数据 定值表示法, 可取值为: 8K、12K、16K、24K、48K、32K、64K 自定义字符数据: 包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符, 其长度范围是 0-255 个字符 示例: 8K Custom_小 16K	必填	不可重复
成品尺寸	<ProductSize>	String	定值表示法及自定义字符数据 定值表示法: GBT_宽*高 mm 可取值为: GBT_210*297mm GBT_148*210mm GBT_105*144mm GBT_169*239mm GBT_119*165mm GBT_82*115mm 自定义字符数据: Custom_宽*高 mm 默认单位为 mm 示例: GBT_210*297mm Custom_320*272mm	必填	不可重复

表2（续）

中文名称	英文标签	数据类型	数据详细说明	约束性	重复性
天头	<HeadMargin>	Integer	整型数据，取值范围是[0-99]，其长度最大2位，单位为mm	选填	不可重复
地脚	<BottomMargin>	Integer	整型数据，取值范围是[0-99]，其长度最大2位，单位为mm	选填	不可重复
订口	<BindingMargin>	Integer	整型数据，取值范围是[0-99]，其长度最大2位，单位为mm	选填	不可重复
切口	<CuttingMargin>	Integer	整型数据，取值范围是[0-99]，其长度最大2位，单位为mm	选填	不可重复
勒口	<Flap>	Boolean	布尔值型，Boolean 变量的值为True 或 False	选填	不可重复
翻身	<TurnOver>	String	定值表示法，可取值为： Left:左翻 Right:右翻 Top:上翻 Bottom:下翻	选填	不可重复
装帧	<BindingLayout>	String	定值表示法及自定义字符数据 定值表示法，可取值为： SoftCoverBinding:平装 HardCovergBinding:精装 CostlyBinding:豪华装 ChineseThreadSewing:线装 自定义字符数据：包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-255 个字符	选填	不可重复
装订顺序	<BindingSequence>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-1024 个字符	选填	不可重复
注：产品数据在XML文件中的英文标签为<ProductDetail>。					

4.2.3 部件印刷工艺及用料数据内容

付印单的部件印刷工艺及用料数据内容应符合表3的要求。

表3 部件印刷工艺及用料数据内容

中文名称	英文标签	数据类型	数据详细说明	约束性	重复性
部件名称	<Component>	String	定值表示法及自定义字符数据 定值表示法，可取值为： Cover: 封面 BookCase: 书壳 Text: 内文 Jacket: 护封 BellyBand: 腰封 GateFold: 拉页 FrontSingingLining: 前单衬 BackSingingLining: 后单衬 EndSheet: 环衬 FrontEndSheet: 前环衬 BackEndSheet: 后环衬 InsertSheet: 插页 SingleSheet: 单页 自定义字符数据：包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-255 个字符	必填	可重复
部件尺寸	<ComponentSize>	String	定值表示法及自定义字符数据 定值表示法：GBT_宽*高 mm 可取值为： GBT_210*297mm GBT_148*210mm GBT_105*144mm GBT_169*239mm GBT_119*165mm GBT_82*115mm 自定义字符数据:Custom_宽*高 mm 默认单位为 mm 示例： GBT_210*297mm Custom_320*272mm	选填	可重复
文件名称	<FileName>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复
正面色数	<FrontColorNumber>	Integer	整型数据，取值范围是[0-999]，其长度最大 3 位	选填	可重复
背面色数	<BackColorNumber>	Integer	整型数据，取值范围是[0-999]，其长度最大 3 位	选填	可重复
印张	<Sheet>	Decimal	实型数据，取值范围[0-999999.999999]，其长度最大 12 位，保留小数点后 6 位	选填	可重复

表3 (续)

中文名称	英文标签	数据类型	数据详细说明	约束性	重复性
开数	<NumberOfPaperCut>	Integer	整型数据, 取值范围是 (0-999], 其长度最大 3 位	选填	可重复
印刷数量	<PrintingQuantity>	Integer	整型数据, 取值范围是 [1-999999999], 其长度最大 9 位	必填	可重复
材料名称	<MaterialName>	String	字符型数据, 包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符, 其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复
材料类型	<PrintingMaterialType>	String	字符型数据, 包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符, 其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复
材料规格	<MaterialSpec>	String	定值表示法及自定义字符数据 定值表示法: GBT_短边*长边 mm 可取值为: GBT_890*1240mm GBT_900*1280mm GBT_1000*1400mm 自定义字符数据: 单张纸表示法: Custom_短边*长边 mm 卷筒纸表示法: Roll_宽 mm 默认单位为 mm 示例: GBT_890*1240mm Custom_787*1092mm Roll 540mm	选填	可重复
材料克重	<MaterialWeight>	Integer	整型数据, 取值范围是 (0-999], 其长度最大 3 位。单位为 g。	选填	可重复
材料厚度	<MaterialThickness>	Decimal	实型数据取值范围 (0-999.9999], 其长度最大 6 位, 保留小数点后 3 位。单位为 mm。	选填	可重复
材料颜色	<MaterialColor>	String	定值表示法及自定义字符数据 定值表示法, 可取值为: BenBai: 本白 GaoBai: 高白 自定义字符数据: 包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符, 其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复
材料正数	<MaterialQuantity>	Decimal	实型数据取值范围 (0-999999.999999], 其长度最大 12 位, 保留小数点后 6 位	选填	可重复
材料加放数	<MaterialAddQuantity>	Decimal	实型数据, 取值范围 (0-999999.999999], 其长度最大 12 位, 保留小数点后 6 位	选填	可重复
材料合计数	<TotalMaterialQuantity>	Decimal	实型数据, 取值范围 (0-999999.999999], 其长度最大 12 位, 保留小数点后 6 位	选填	可重复

表3（续）

中文名称	英文标签	数据类型	数据详细说明	约束性	重复性
材料单位	<Unit>	String	定值表示法及自定义字符数据 定值表示法，可取值为： Ream: 令 Ton: 吨 自定义字符数据：包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复
材料来源	<MaterialSource>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复
印刷方式	<PrintingMethod>	String	定值表示法及自定义字符数据 定值表示法，可取值为： InkJetPrinting: 喷墨印刷 ElectrostaticPrinting: 静电印刷 OffsetPrinting: 胶印 自定义字符数据：包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复
印刷加工供应商	<PrintingProducer>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复
印刷要求完成时间	<PrintingFinishedDate>	Date	日期型数据，日期的默认格式是 {YYYY-MM-DD}，其中 YYYY 表示年度，MM 表示月份，DD 表示日期，固定长度为 8 位。 示例：2019-01-31	选填	可重复
备注	<Comment>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-1024 个字符	选填	不可重复
注1：印刷工艺及用料数据在XML文件中的英文标签为<PrintingAndMaterialDetail>。					
注2：印刷工艺及用料数据可支持多部件，包含多套部件数据内容。					

4.2.4 部件印后工艺及用料数据内容

付印单的部件印后工艺及用料数据内容应符合表4的要求。

表4 部件印后工艺及用料数据内容

中文名称	英文标签	数据类型	数据详细说明	约束性	重复性
部件名称	<Component>	String	定值表示法及自定义字符数据 定值表示法，可取值为： Cover：封面 BookCase：书壳 Text：内文 Jacket：护封 BellyBand：腰封 GateFold：拉页 FrontSingingLining：前单衬 BackSingingLining：后单衬 EndSheet：环衬 SingleSheet：单页 FrontEndSheet：前环衬 BackEndSheet：后环衬 InsertSheet：插页 自定义字符数据：包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复
部件印后工艺名称	<PartProcessingName>	String	定值表示法及自定义字符数据 定值表示法：列举常用的表面装饰工艺，可取值为： GlossyLaminating：覆光膜 MatteLaminating：覆亚膜 Stamping：烫印 Coating：上光 UV-Coating：局部 UV Emboss：起凸 Deboss：压凹 Embossing：压纹 Fold：折页 Cut：裁切 自定义：除常用表面装饰之外的其它部件加工项目。 自定义字符数据：包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复
部件加工供应商	<PartProcessingProducer>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复
部件加工数量	<PartProcessingQuantity>	Integer	整型数据，取值范围是 [0-999999999]，其长度最大 9 位	选填	可重复
部件加工要求完成时间	<PartProcessingFinishedDate>	Date	日期型数据，日期的默认格式是 {YYYY-MM-DD}，其中 YYYY 表示年度，MM 表示月份，DD 表示日期，固定长度为 8 位。 示例：2019-01-31	选填	可重复
备注	<Comment>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-1024 个字符	选填	可重复
注1：部件印后工艺及用料数据在XML文件中的英文标签为<PartProcessingMaterialDetail>。					
注2：部件印后工艺及用料数据可包含多套部件工艺数据内容。					

4.2.5 整书成型包装工艺及用料数据内容

付印单的整书成型包装工艺及用料数据内容应符合表5的要求。

表5 整书成型包装工艺及用料数据内容

中文名称	英文标签	数据类型	数据详细说明	约束性	重复性
整书成型包装工艺名称	<ShapingPackageName>	String	定值表示法及自定义字符数据 定值表示法，可取值为： AdhesiveBinding：无线胶订 SaddleStitching：骑马订 ThreadSewing：锁线胶订 PlasticCombBinding：塑料圈订 WireCombBinding：铁丝圈订 LoosLeafBinding：活页装订 Flap：勒口 AddProtection：加护封 AddBellyBand：加腰封 PlasticCapsulated：塑封 PasteDisc：粘光盘 Cut：裁切 PasteAntiCounterfeitingMark：贴防伪标 PasteScratchCard：贴刮刮卡 LetterSet：装函套 Baling：打包 Boxing：装箱 Bulkup：打大件 自定义字符数据：包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复
整书成型包装加工供应商	<ShapingPackageProducer>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复
整书成型包装加工数量	<ShapingPackageQuantity>	Integer	整型数据，取值范围是(0-999999999]，其长度最大 9 位	选填	可重复
整书成型包装要求完成时间	<ShapingPackageFinishedDate>	Date	日期型（DATE）数据，日期的默认格式是 {YYYY-MM-DD}，其中 YYYY 表示年度，MM 表示月份，DD 表示日期，固定长度为 8 位。 示例：2019-01-31	选填	可重复
备注	<Comment>	String	字符型数据，包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符，其长度范围是 0-1024 个字符	选填	可重复
注1：整书成型包装工艺及用料数据在XML文件中的英文标签为<ShapingPackageMaterialDetail>。					
注2：整书成型包装工艺及用料数据可包含多套工艺数据。					

4.3 生产反馈数据内容

付印单的生产反馈数据内容应符合表6的要求。

表6 生产反馈数据内容

中文名称	英文标签	数据类型	数据详细说明	约束性	重复性
付印单编号	<PrintOrderID>	String	字符型数据,包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符,其长度范围是 0-255 个字符	必填	不可重复
书刊名称	<ProductName>	String	字符型数据,包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符,其长度范围是 0-1024 个字符	必填	不可重复
书刊号	<ISN>	String	书号 ISBN 格式应符合 GB/T 5795 的要求 刊号 ISSN 格式应符合 GB/T 9999 的要求 书号示例: ISBN 978-7-115-42451-8 刊号示例: ISSN 2095-5189	选填	不可重复
版次	<EditionNumber>	Integer	整型数据,取值范围是[1-999999],其长度最大 6 位	选填	不可重复
印次	<ReprintNumber>	Integer	整型数据,取值范围是[1-999999],其长度最大 6 位	选填	不可重复
生产状态	<ProductionStatus>	String	定值表示法,可取值为: WaitingToProduce: 待生产 Processing: 生产中 ProductionCompleted: 生产完成	必填	不可重复
生产完成时间	<FinishedDate>	Date	日期型数据,日期的默认格式是{YYYY-MM-DD},其中 YYYY 表示年度,MM 表示月份,DD 表示日期,固定长度为 8 位。 示例: 2019-01-31	选填	不可重复
实际印刷数量	<ActualQuantity>	Decimal	整型数据,取值范围是[1-999999999],其长度最大 9 位	选填	不可重复
备注	<Comment>	String	字符型数据,包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符,其长度范围是 0-1024 个字符	选填	不可重复
注:生产反馈数据在XML文件中的英文标签为<ProductionFeedBackDetail>。					

4.4 物流配送反馈数据内容

付印单的物流配送反馈数据内容应符合表7的要求。

表7 物流配送反馈数据内容

中文名称	英文标签	数据类型	数据详细说明	约束性	重复性
付 印 单 编 号	<PrintOrderID>	String	字符型数据, 包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符, 其长度范围是 0-255 个字符	必填	不可重复
书刊名称	<ProductName>	String	字符型数据, 包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符, 其长度范围是 0-1024 个字符	必填	不可重复
书刊号	<ISN>	String	书号 ISBN 格式应符合 GB/T 5795 的要求 刊号 ISSN 格式应符合 GB/T 9999 的要求 书号示例: ISBN 978-7-115-42451-8 刊号示例: ISSN 2095-5189	选填	不可重复
版次	<EditionNumber>	Integer	整型数据, 取值范围是[1-999999], 其长度最大 6 位	选填	不可重复
印次	<ReprintNumber>	Integer	整型数据, 取值范围是[1-999999], 其长度最大 6 位	选填	不可重复
已 送 货 数 量	<QuantityDelivered>	Integer	整型数据, 取值范围是[0-999999999], 其长度最大 9 位	必填	不可重复
厂存数量	<LeftQuantity>	Integer	整型数据, 取值范围是[0-999999999], 其长度最大 9 位	选填	不可重复
送货方式	<DeliveryMethod>	String	字符型数据, 包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符, 其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复
送货数量	<NumberOfDeliveries>	Integer	整型数据, 取值范围是[1-999999999], 其长度最大 9 位	必填	可重复
送货状态	<DeliveryStatu>	String	定值表示法, 可取值为: ToBeDistribution: 待配送 Distribution: 配送中 DistributionCompletion: 配送完成	必填	可重复
送 货 联 系 人	<DeliveryContactName>	String	字符型数据, 包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符, 其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复
送 货 人 联 系 电 话	<DeliveryContactTel>	String	字符型数据, 包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符, 其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复
物流公司	<LogisticsCompany>	String	字符型数据, 包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符, 其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复
物流单号	<LogisticsNumber>	String	字符型数据, 包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符, 其长度范围是 0-255 个字符	选填	可重复

表7 (续)

中文名称	英文标签	数据类型	数据详细说明	约束性	重复性
入库完成时间	<StockInDate>	Date	日期型数据, 日期的默认格式是{YYYY-MM-DD}, 其中 YYYY 表示年度, MM 表示月份, DD 表示日期, 固定长度为 8 位。 示例: 2019-01-31	选填	可重复
备注	<Comment>	String	字符型数据, 包括中文字符、英文字符、数字字符和其他 ASCII 字符, 其长度范围是 0-1024 个字符	选填	不可重复
注1: 物流配送反馈数据在XML文件中的英文标签为<DeliveryFeedBackDetail>。 注2: 可按批次进行送货, 印刷付印单可包含多套送货信息。 注3: 送货信息在 XML 中的英文标签为<ShipmentInfo>, 子元素包含送货方式、送货数量、送货状态、送货联系人、送货人联系电话、物流公司、物流单号、入库完成时间。					

5 信息填报要求

5.1 付印单填报要求

5.1.1 委印服务信息填报要求

委印服务信息应按表 8 中的要求填报。

表8 委印服务信息填报要求及实例

填报项目名称	信息填报规范性要求	填写实例
付印单编号	填写付印单编号	WY2019010454
付印日期	填写齐清定后下厂付印日期	2019-02-12
出版单位名称	填写出版单位名称	某出版社
责任印制人员	填写责任印制人员姓名	白某某
责任部门	填写责任编辑所在部门	××××分社
印刷单位名称	填写印刷单位名称	某印刷厂
印刷数量	填写印刷数量	2000
样书册数	填写样书册数	2
样书备注	填写样书备注	样书送至出版社
要求送样书日期	填写要求送样书日期	2019-02-14
要求入库日期	填写要求入库日期	2019-02-16
包册数	填写包册数	40

表 8（续）

填报项目名称	信息填报规范性要求	填写实例
送货地址	填写送货地址	某库房
送货数量	填写送货数量	1998
送货备注	填写送货备注	按照要求时间入库
接收方联系人	填写接收方联系人	孙某某
接收方联系电话	填写接收方联系电话	136××××××××
备注	填写备注	无

5.1.2 产品信息填报要求

产品信息应按表 9 中的要求填报。

表9 产品信息填报要求及实例

填报项目名称	信息填报规范性要求	填写实例
产品编号	填写书刊产品编号	282750001
书刊名称	填写书刊名称	智能制造
书刊号	填写ISBN或ISSN编号	ISBN 978-7-115-41143-3
责任编辑	填写书刊责任编辑姓名	杜某某
印张	填写内文印张数	13.5
定价	填写书刊的价格	32
货币代码	填写货币代码	CNY
版次	填写书刊版次	1
印次	填写书刊印次	4
内文页数	填写书刊内文的页面数	216
插页	填写书刊内文插页的页面数	0
开本	填写书刊的开本	16K
成品尺寸	填写书刊的成品尺寸	184*260mm (/Custom_184*260mm)

表9（续）

填报项目名称	信息填报规范性要求	填写实例
天头	填写书刊版心上沿至成品上沿的垂直距离	10mm
地脚	填写书刊版心下沿至成品下沿的垂直距离	10mm
订口	填写书刊版心内边沿至装订线的垂直距离	17mm
切口	填写书刊版心外边沿至切口的垂直距离	10mm
勒口	填写书刊是否有勒口	无(/False)
翻身	填写书刊翻页方向	左翻(/Left)
装帧	填写书刊外观形式及装订信息	平装(/SoftCoverBinding)
装订顺序	填写书刊装订顺序	全书共216页。 扉页（暗码Ⅰ）/版权页（暗码Ⅱ），序言（P1-2） 目录（P3-P4） 内文（P5-P214）
注：（/×××）是XML文件的元素所对应的文本内容。		

5.1.3 部件印刷工艺及用料信息填报要求

部件印刷工艺及用料信息按表10中的要求填报。

表10 部件印刷工艺及用料信息填报要求及实例

填报项目名称	信息填报规范性要求	封面填写实例	内文填写实例
部件名称	填写部件名称	封面(/Cover)	内文(/Text)
部件尺寸	填写部件尺寸	184*260mm(/Custom_184*260mm)	184*260mm(/Custom_184*260mm)
文件名称	填写加工部件文件名称	智能制造-封面.pdf	智能制造-内文.pdf
正面色数	填写部件正面色数	4	1
背面色数	填写部件背面色数	0	1
印张	填写部件印张数量	0.25	13.5
开数	填写全张纸上裁出部件的个数	8	无
印刷数量	填写部件印刷数量	2000	2000

表10（续）

填报项目名称	信息填报规范性要求	封面填写实例	内文填写实例
材料名称	填写部件承印材料名称	200克高光铜版787*1092	70克数码卷筒本白540
材料类型	填写部件承印材料类型	铜版纸	卷筒胶版纸
材料规格	填写部件承印材料规格	Custom_787*1092mm	Roll_540mm
材料克重	填写部件承印材料克重	200g	70g
材料厚度	填写部件承印材料厚度	无	无
材料颜色	填写部件承印材料白度	无	本白 (/BenBai)
材料正数	填写部件用料数量	0.5	0.820
材料加放数	填写部件用料加放数量	0.248	0.001
材料合计数	填写部件合计用料数量	0.748	0.821
材料单位	填写部件承印材料单位	令 (/Ream)	吨 (/Ton)
材料来源	填写部件承印材料来源	厂料	厂料
印刷方式	填写部件的印刷方式	静电印刷 (/ElectrostaticPrinting)	喷墨印刷 (/InkJetPrinting)
印刷加工供应商	填写印刷加工企业	某印刷厂	某印刷厂
印刷要求完成时间	填写要求完工时间	2019-02-14	2019-02-14
备注	填写备注	封面的颜色要符合质量要求	内文文字一定要清晰
注： (/×××) 是XML文件的元素所对应的文本内容。			

5.1.4 部件印后工艺及用料信息填报要求

部件印后工艺及用料信息应按表 11 中的要求填报。

表11 部件印后工艺及用料信息填报要求及实例

填报项目名称	信息填报规范性要求	填写实例
部件名称	填写部件名称	封面 (/Cover)
部件印后工艺名称	填写部件印后工艺名称	覆亚膜 (/MatteLaminating)
部件加工供应商	填写部件加工供应商	某印刷厂
部件加工数量	填写部件加工数量	2000
部件加工要求完成时间	填写部件加工要求完成时间	2019-02-14
备注	填写备注	注意覆亚膜的质量
注： (/×××) 是XML文件的元素所对应的文本内容。		

5.1.5 整书成型包装工艺及用料包装信息填报要求

整书成型包装工艺及用料信息按表 12 中的要求填报。

表12 整书成型包装工艺及用料信息填报要求及实例

填报项目名称	信息填报规范性要求	填写实例	填写实例	填写实例
整书成型包装工艺名称	填写整书成型包装工艺名称	无线胶订 (/AdhesiveBinding)	装箱 (/Boxing)	粘光盘 (/PasteDisc)
整书成型包装加工供应商	填写整书成型包装加工供应商	某印刷厂	某印刷厂	某供应商
整书成型包装加工数量	填写整书成型包装加工数量	2000	50	2000
整书成型包装要求完成时间	填写整书成型包装要求完成时间	2019-02-14	2019-02-14	2019-02-14
备注	填写备注	无	注意纸箱尺寸	封3粘1张5吋CD
注： (/×××) 是 XML 文件的元素所对应的文本内容。				

5.2 生产反馈信息填报要求

生产反馈信息应按表 13 中的要求填报。

表13 生产反馈信息填报要求及实例

填报项目名称	信息填报规范性要求	填写实例
付印单编号	填写付印单编号	WY2019010454
书刊名称	填写书刊名称	智能制造
书刊号	填写 ISBN 或 ISSN 编号	ISBN 978-7-115-41143-3
版次	填写书刊版次	1
印次	填写书刊印次	4
生产状态	填写付印单的生产状态	生产完成 (/ProductionCompleted)
生产完成时间	填写生产完成时间	2019-02-14
实际印刷数量	填写生产实际印刷数量	2000
备注	填写备注	无
注：（/×××）是XML文件的元素所对应的文本内容。		

5.3 物流配送反馈信息填报要求

物流配送反馈信息应按表 14 中的要求填报。

表14 物流配送信息填报要求及实例

填报项目名称	信息填报规范性要求	填写实例
付印单编号	填写付印单编号	WY2019010454
书刊名称	填写书刊名称	智能制造
书刊号	填写 ISBN 或 ISSN 编号	ISBN 978-7-115-41143-3
版次	填写书刊版次	1
印次	填写书刊印次	4
已送货数量	填写已送货的数量	1000
厂存数量	填写印刷厂剩余数量	0
送货方式	填写送货方式	工厂配送
送货数量	填写本次送货数量	1000

表 14（续）

填报项目名称	信息填报规范性要求	填写实例
送货状态	填写物流状态	配送完成 (/DistributionCompletion)
送货联系人	填写送货联系人	李某某
送货人联系电话	填写送货人联系电话	185××××××××
物流公司	填写物流公司	某物流公司
物流单号	填写物流单号	××××××
入库完成时间	填写入库完成时间	2019-02-14
备注	填写备注	货物已送达
注：（/×××）是XML文件的元素所对应的文本内容。		

6 信息交换描述方法

6.1 信息描述的规则

宜采用 XML 文件进行描述。其 XML 文件使用建议参见附录 A。

6.2 信息描述框架

本标准信息描述框架如图 1。

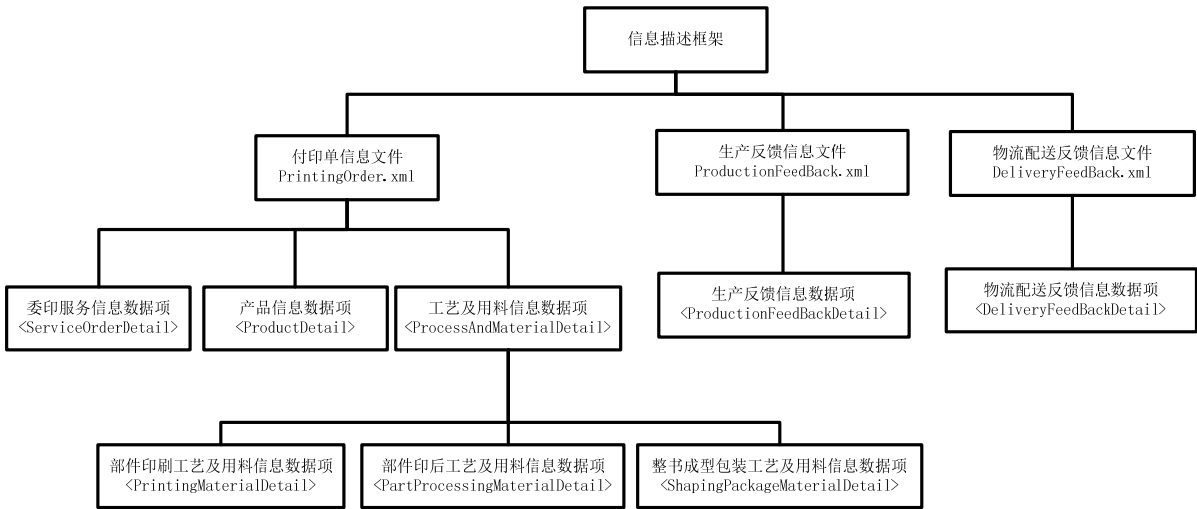


图1 信息描述框架

6.3 文档实例

为方便理解信息交换描述方法，本标准给出三个具体信息文档描述实例。

示例 1 给出了付印单信息文档描述实例：

示例1：

```
<?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?>
<!--付印单文件描述-->
<PrintingOrder xmlns="http://www.founder.com.cn/POD/PIES" version="1.0">
  <ServiceOrderDetail>
    <PrintOrderID>WY2019010454</PrintOrderID>
    <OrderDate>2019-02-12</OrderDate>
    <Publisher>某出版社</Publisher>
    <ResponsiblePerson>白某某</ResponsiblePerson>
    <PublisherDept>×××××分社</PublisherDept>
    <PrintingHouse>某印刷厂</PrintingHouse>
    <PrintingQuantity>2000</PrintingQuantity>
    <SampleBookQuantity>2</SampleBookQuantity>
    <SampleBookComment>样书送至出版社</SampleBookComment>
    <SampleBookSendingDate>2019-02-14</SampleBookSendingDate>
    <StockDate>2019-02-16</StockDate>
    <NumberPerPackage>40</NumberPerPackage>
    <DeliveryDetail>
      <Item>
        <DeliveryAddress>某库房</DeliveryAddress>
        <DeliveryQuantity>1998</DeliveryQuantity>
        <DeliveryComment>按照要求时间入库</DeliveryComment>
        <Addressee>孙某某</Addressee>
        <AddresseeTelephone>136××××××××××</AddresseeTelephone>
      </Item>
    </DeliveryDetail>
    <Comment></Comment>
  </ServiceOrderDetail>
  <ProductDetail>
    <ProductID>282750001</ProductID>
    <ProductName>智能制造</ProductName>
    <ISN>ISBN 978-7-5135-8275-9</ISN>
    <Editor>杜某某</Editor>
    <Sheet>13.5</Sheet>
    <Price>32</Price>
    <CurrencyCode>CNY</CurrencyCode>
```

```

    <EditionNumber>1</EditionNumber>
    <ReprintNumber>4</ReprintNumber>
    <InternalPages>216</InternalPages>
    <InsertPages>0</InsertPages>
    <BookSize>16K</BookSize>
    <ProductSize>Custom_184*260mm</ProductSize>
    <HeadMargin>10mm</HeadMargin>
    <BottomMargin>10mm</BottomMargin>
    <BindingMargin>17mm</BindingMargin>
    <CuttingMargin>10mm</CuttingMargin>
    <Flap>False</Flap>
    <TurnOver>Left</TurnOver>
    <BindingLayout>SoftCoverBinding</BindingLayout>
    <BindingSequence>全书共216页。
    扉页（暗码Ⅰ）/版权页（暗码Ⅱ），序言（P1-2）
    目录（P3-P4）
    内文（P5-P214）
  </BindingSequence>
</ProductDetail>
<ProcessAndMaterialDetail>
  <PrintingMaterialDetail>
    <Item>
      <ComponentName>Cover</ComponentName>
      <ComponentSize>Custom_184*260mm</ComponentSize>
      <FileName>智能制造-封面.pdf</FileName>
      <FrontColorNumber>4</FrontColorNumber>
      <BackColorNumber>0</BackColorNumber>
      <Sheet>0.25</Sheet>
      <NumberOfPaperCut>8</NumberOfPaperCut>
      <PrintingQuantity>2000</PrintingQuantity>
      <MaterialName>200克高光铜版787*1092 </MaterialName>
      <PrintingMaterialType>铜版纸</PrintingMaterialType>
      <MaterialSpec>Custom_787*1092mm</MaterialSpec>
      <MaterialWeight>200g</MaterialWeight>
      <MaterialThickness></MaterialThickness>
      <MaterialColor></MaterialColor>
      <MaterialQuantity>0.5</MaterialQuantity>
      <MaterialAddQuantity>0.248</MaterialAddQuantity>
      <TotalMaterialQuantity>0.748</TotalMaterialQuantity>
      <Unit>Ream</Unit>
      <MaterialSource>厂料</MaterialSource>
      <PrintingMethod>ElectrostaticPrinting</PrintingMethod>
      <PrintingProducer>某印刷厂</PrintingProducer>
    </Item>
  </PrintingMaterialDetail>
</ProcessAndMaterialDetail>

```

```

    <PrintingFinishedDate>2019-02-14</PrintingFinishedDate>
    <Comment>封面的颜色要符合质量要求</Comment>
  </Item>
  <Item>
    <ComponentName>Text</ComponentName>
    <ComponentSize>Custom_184*260mm</ComponentSize>
    <FileName>智能制造-内文.pdf</FileName>
    <FrontColorNumber>1</FrontColorNumber>
    <BackColorNumber>1</BackColorNumber>
    <Sheet>13.5</Sheet>
    <NumberOfPaperCut></NumberOfPaperCut>
    <PrintingQuantity>2000</PrintingQuantity>
    <MaterialName>70克数码卷筒本白540</MaterialName>
    <PrintingMaterialType>卷筒胶版纸</PrintingMaterialType>
    <MaterialSpec>Roll_540mm</MaterialSpec>
    <MaterialWeight>70g</MaterialWeight>
    <MaterialThickness></MaterialThickness>
    <MaterialColor>BenBai</MaterialColor>
    <MaterialQuantity>0.820</MaterialQuantity>
    <MaterialAddQuantity>0.001</MaterialAddQuantity>
    <TotalMaterialQuantity>0.821</TotalMaterialQuantity>
    <Unit>Ton</Unit>
    <MaterialSource>厂料</MaterialSource>
    <PrintingMethod>InkJetPrinting</PrintingMethod>
    <PrintingProducer>某印刷厂</PrintingProducer>
    <PrintingFinishedDate>2019-02-14</PrintingFinishedDate>
    <Comment>内文文字一定要清晰</Comment>
  </Item>
</PrintingMaterialDetail>
<PartProcessingMaterialDetail>
  <Item>
    <Component>Cover</Component>
    <PartProcessingName>MatteLaminating</PartProcessingName>
    <PartProcessingProducer>某印刷厂</PartProcessingProducer>
    <PartProcessingQuantity>2000</PartProcessingQuantity>
    <PartProcessingFinishedDate>2019-02-14</PartProcessingFinishedDate>
    <Comment>注意覆亚膜的质量</Comment>
  </Item>
</PartProcessingMaterialDetail>
<ShapingPackageMaterialDetail>
  <Item>
    <ShapingPackageName>AdhesiveBinding</ShapingPackageName>

```

```

        <ShapingPackageProducer>某印刷厂</ShapingPackageProducer>
        <ShapingPackageQuantity>2000</ShapingPackageQuantity>
        <ShapingPackageFinishedDate>2019-02-14</ShapingPackageFinishedDate>
        <Comment></Comment>
    </Item>
    <Item>
        <ShapingPackageName>Boxing</ShapingPackageName>
        <ShapingPackageProducer>某印刷厂</ShapingPackageProducer>
        <ShapingPackageQuantity>50</ShapingPackageQuantity>
        <ShapingPackageFinishedDate>2019-02-14</ShapingPackageFinishedDate>
        <Comment>注意纸箱尺寸</Comment>
    </Item>
    <Item>
        <ShapingPackageName>PasteDisc</ShapingPackageName>
        <ShapingPackageProducer>某供应商</ShapingPackageProducer>
        <ShapingPackageQuantity>2000</ShapingPackageQuantity>
        <ShapingPackageFinishedDate>2019-02-14</ShapingPackageFinishedDate>
        <Comment>封3粘1张5吋CD</Comment>
    </Item>
</ShapingPackageMaterialDetail>
</ProcessAndMaterialDetail>
</PrintingOrder>

```

示例 2 给出了生产反馈信息文档描述实例：

示例2：

```

<?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?>
<!--生产反馈文件描述-->
<ProductionFeedBackDetail xmlns="http://www.founder.com.cn/POD/PIES" version="1.0">
    <PrintOrderID>WY2019010454</PrintOrderID>
    <ProductName>智能制造</ProductName>
    <ISN>ISBN 978-7-5135-8275-9</ISN>
    <EditionNumber>1</EditionNumber>
    <ReprintNumber>4</ReprintNumber>
    <ProductionStatus>ProductionCompleted</ProductionStatus>
    <FinishedDate>2019-02-14</FinishedDate>
    <ActualQuantity>2000</ActualQuantity>
    <Comment></Comment>
</ProductionFeedBackDetail>

```

示例3给出了物流配送反馈信息文档描述实例：

示例3：

```

<?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?>

```

<!--物流配送反馈文件描述-->

<DeliveryFeedBackDetail xmlns="http://www.founder.com.cn/POD/PIES" Version="1.0">

<PrintOrderID>WY2019010454</PrintOrderID>

<ProductName>智能制造</ProductName>

<ISN>ISBN 978-7-5135-8275-9</ISN>

<EditionNumber>1</EditionNumber>

<ReprintNumber>4</ReprintNumber>

<QuantityDelivered>1000</QuantityDelivered>

<LeftQuantity>0</LeftQuantity>

<DeliveryData>

<Item>

<DeliveryMethod>工厂配送</DeliveryMethod>

<NumberOfDeliveries>1000</NumberOfDeliveries>

<DeliveryStatu>DistributionCompletion</DeliveryStatu>

<DeliveryContactName>李某某</DeliveryContactName>

<DeliveryContactTel>185××××××××</DeliveryContactTel>

<LogisticsCompany>某物流公司</LogisticsCompany>

<LogisticsNumber>××××××</LogisticsNumber>

<StockInDate>2019-02-14</StockInDate>

</Item>

</DeliveryData>

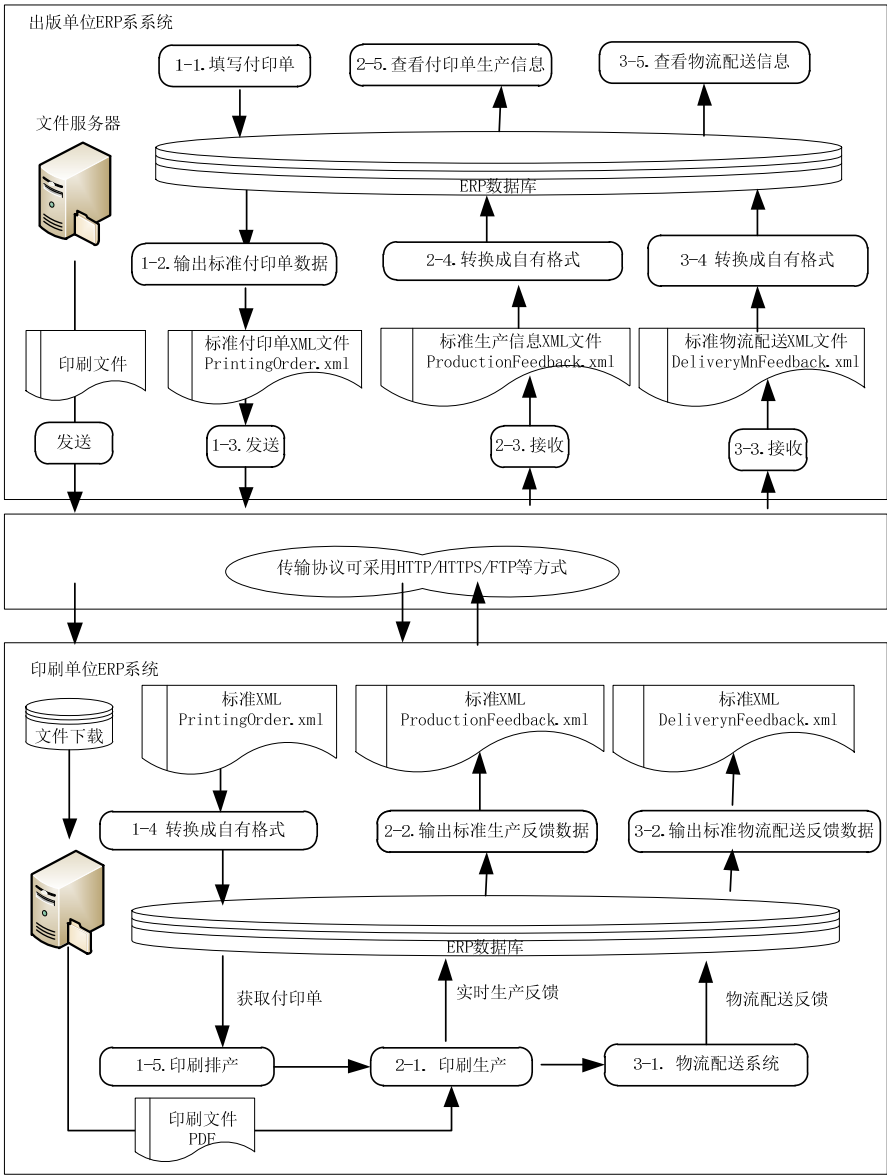
<Comment>货物已送达</Comment>

</DeliveryFeedBackDetail>

附录 A
(资料性附录)

书刊印制信息交换规范使用建议

应用系统集成方式有文件传输、数据库共享、远程方法调用以及消息队列等。常见的方法是传递 XML 或者 JSON 格式的文本。本标准定义了书刊印制信息在相互通信的系统之间应确保数据格式的一致性，信息交换的数据内容包括付印单信息、生产反馈信息、物流配送反馈信息。系统传输协议可采用 HTTP/HTTPS/FTP 等方式，传输协议不在本标准中定义。数据交换流程参考模型如图 A. 1。



图A. 1 数据交换流程图参考模型

信息交换流程说明如下：

1) 付印单信息传递流程 1-1 至 1-5

- 1-1：在出版 ERP 系统中填写付印单文件。
- 1-2：输出标准的格式为 XML 的付印单文件。
- 1-3：将 XML 付印单文件传输到印刷 ERP 系统中。
- 1-4：印刷单位 ERP 系统接收并转换数据，将数据存储到数据库系统。
- 1-5：在印刷单位 ERP 系统中能自动获取付印单数据，对印刷任务进行排产。

2) 印刷生产反馈信息传递流程 2-1 至 2-5

- 2-1：在印刷生产过程中，采集生产反馈数据。
- 2-2：输出标准的格式为 XML 的生产反馈文件。
- 2-3：将 XML 生产反馈文件传输到出版单位 ERP 系统中。
- 2-4：出版单位 ERP 系统接收并转换数据，将数据存储到数据库系统。
- 2-5：在出版单位 ERP 系统中能自动获取生产反馈数据。

3) 物流配送反馈信息传递流程 3-1 至 3-5

- 3-1：在物流配送过程中，采集物流配送反馈数据。
- 3-2：输出标准的格式为 XML 的物流配送反馈文件。
- 3-3：将 XML 物流配送反馈文件传输到出版单位 ERP 系统中。
- 3-4：出版单位 ERP 系统接收并转换数据，将数据存储到数据库系统。
- 3-5：在出版单位 ERP 系统中能自动获取物流配送反馈数据。

参考文献

- [1] GB/T 5795—2006 中国标准书号
 - [2] GB/T 788—1999 图书和杂志开本及其幅面尺寸
 - [3] GB/T 9851.2—2008 印刷技术术语 第2部分：印前术语
 - [4] GB/T 9851.7—2008 印刷技术术语 第7部分：印后加工术语
 - [5] GB/T 30330—2013 中国出版物在线信息交换 图书产品信息格式规范
-